

**MANUEL D'UTILISATION DU
MESUREUR D'ÉPAISSEUR DE
REVÊTEMENT**



Écran vertical en couleur haute définition
Écran horizontal en couleur haute définition

Appuyez légèrement l'instrument sur le revêtement comme indiqué en bas de l'écran. L'instrument se calibre automatiquement au niveau zéro. Le message "Calibrage terminé" s'affiche au bas de l'écran et l'instrument revient à l'interface précédente.



Une fois l'étalonnage terminé, vous pouvez revenir à l'interface de mesure et effectuer des mesures.
Note : Si la valeur mesurée devient gris argenté après le calibrage du zéro, la valeur mesurée est négative. Si 0,241 mm est calibré à zéro, la valeur mesurée s'affichera en gris argenté lorsque le point zéro d'origine sera mesuré à nouveau.

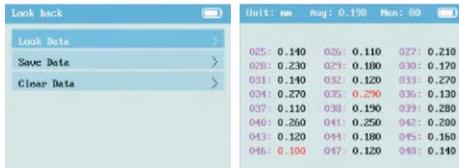
G. Opérations d'étalonnage

Entrez dans l'interface valeur limite pour sélectionner le paramétrage
2. Ajustez la valeur de la limite haute selon les instructions à l'écran.
3. Appuyez longuement sur le bouton haut/bas pour régler la valeur de la limite haute et rapidement sur haut/bas pour la limite basse.
Après avoir réglé la valeur limite haute, appuyez sur le bouton OK, puis commencez à régler la valeur limite basse.
Appuyez brièvement sur le bouton haut/bas pour régler la valeur limite basse ou longuement pour régler la valeur limite basse.
Une fois le réglage terminé, appuyez sur le bouton OK pour revenir à l'interface précédente.

Gestion du stockage

1. Analyse :

Appuyez sur le bouton OK sous l'interface de mesure pour entrer dans le menu de consultation.
Choisissez la fonction Check dans le menu Review pour visualiser les 100 dernières données mesurées.
Choisissez la fonction Save dans le menu Review pour sauvegarder les données mesurées (les 100 dernières données).
Choisissez la fonction Effacer dans le menu Révision pour effacer les données mesurées.



2. Navigation dans les données :

a. La barre de titre de l'interface de navigation affiche l'unité sélectionnée, la valeur moyenne et le nombre de données enregistrées.
b. Les valeurs maximales et minimales des données enregistrées sont marquées en rouge.

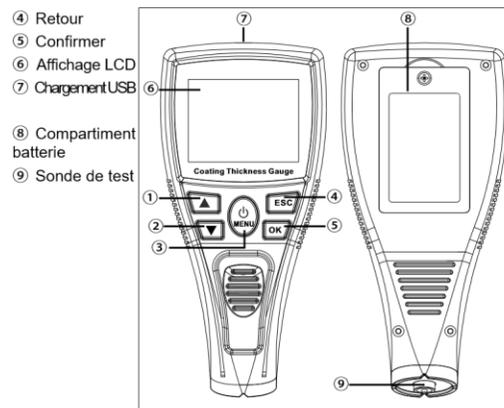
Ce produit est une jauge d'épaisseur de revêtement portable à écran couleur avec affichage haute définition, qui peut mesurer rapidement, de manière non destructive et avec précision l'épaisseur de revêtement non magnétique sur des substrats métalliques magnétiques et la mesure de l'épaisseur de revêtement non métallique sur des substrats métalliques non magnétiques. Dans le même temps, il peut identifier automatiquement le substrat métallique magnétique et le substrat métallique non magnétique, et est largement utilisé dans la fabrication, l'industrie de transformation des métaux, l'industrie chimique, l'inspection des marchandises et d'autres domaines d'essai.

Fonctions

- Fonctionnement par menu et affichage HD sur l'écran couleur.
- Mesure de l'épaisseur du revêtement non magnétique sur la surface du substrat métallique magnétique et du revêtement non métallique sur le substrat métallique non magnétique.
- Deux méthodes de mesure : la mesure unique et la mesure continue.
- Trois modes d'étalonnage : étalonnage de base, décalage, zéro.
- Unité métrique/imériale et fonction de stockage.
- Rotation de l'écran, protection de la charge, affichage multi-interface, sélection de la luminosité de l'écran.
- Arrêt automatique.

Nom des éléments

- 1 Haut : changer de mode de mesure/augmenter les données d'étalonnage
- 2 Bas : changer d'unité de mesure et réduire les données d'étalonnage
- 3 Menu et Marche/Arrêt
- 4 Retour
- 5 Confirmer
- 6 Affichage LCD
- 7 Chargement USB



- 8 Compartiment batterie
- 9 Sonde de test

Dans la partie inférieure de l'histogramme s'affiche l'icône des données, et les valeurs d'alarme haute et basse sont au milieu. Les données au-dessus/au-dessous de la valeur d'alarme sont rouge. La ligne noire et les données en haut sont l'intervalle de l'histogramme.



3. Espace de stockage :

- l'espace de stockage est divisé en 100 zones de stockage. Chaque zone peut stocker jusqu'à 15 données.
- Le stockage de moins de 15 données occupera une zone de stockage, et le stockage de plus de 15 données et de moins de 100 données occupera plusieurs zones de stockage.

I. Vue des mesures

Appuyez sur le bouton haut/bas sous l'interface de mesure pour changer de vue de mesure.
Si une vue de mesure est configurée sur fermée, cette vue est ignorée lorsque vous appuyez sur le bouton haut/bas de l'interface de mesure. Si les options de vue de mesure sont toutes désactivées, l'instrument ouvre automatiquement les options de vue de mesure.

J. Paramètres

Rotation de l'écran sous la mesure : après le démarrage, l'écran ne tournera que sous l'interface de mesure.
Restaurer les paramètres d'usine : rétablir les paramètres par défaut et effacer les données d'étalonnage.

K. Paramètres techniques

Plage de mesure		
Résolution		≧
Erreur de mesure		≤
Diamètre minimal du substrat métallique magnétique		
Épaisseur minimale du substrat métallique magnétique		
Rayon de courbure minimal d'un substrat magnétique convexe		
Rayon de courbure minimal pour un substrat magnétique concave		
Diamètre minimal du substrat métallique non magnétique		
Épaisseur minimale du substrat métallique non magnétique		
Batterie	poids	adaptateur électrique
Taille		
Poids	batterie comprise	

D. Description de la fonction de charge

1. Indicateur de batterie
2. Chargement normal
3. Chargement complet
4. chargement sans batterie
5. Pendant la charge, le produit dispose d'une protection thermique de 3 °C ~ 45 °C environ. Si la température est hors de la plage de protection, l'icône apparaîtra et la charge sera arrêtée.
6. Si la température de charge dépasse la plage de protection pendant l'arrêt, l'écran du compteur s'allume pendant 1 seconde toutes les 10 secondes.

Avertissement : La fonction de charge est uniquement destinée aux piles rechargeables. Il est interdit de charger des piles jetables !

E. Instruction d'interface de mesure

1. instruction de mesure : Après avoir allumé l'instrument, appuyez légèrement la sonde de test sur le substrat testé sous une interface de mesure. La valeur mesurée est l'épaisseur du revêtement sur le substrat.

2. Valeurs mesurées :

- La barre de titre affiche le titre et l'état de la batterie de l'interface.
- Le nombre jaune est l'épaisseur mesurée.
- Num est le temps de la mesure.
- SNG est le mode de mesure sélectionné (SNG est une mesure unique et CTN est une mesure continue).
- Fe en haut à droite est le substrat mesuré (Fe est pour un substrat métallique magnétique ; nFe est un substrat métallique non magnétique).
- L'icône verte en bas à droite est l'unité de mesure.



valeurs mesurées et diagramme de tendance :

- Le graphique représente la tendance des 20 derniers groupes de données.
- Le graphique montre les valeurs limites haute et basse.

Valeurs mesurées et statistiques :

- Dif : Valeur de la différence par rapport à la dernière mesure.
- Avg : Valeur moyenne
- Max : Valeur maximale
- Min : Valeur minimale
- High : Limite haute
- Low (bas) : Limite basse
- Sdev : écart-type

h. CV% : coefficient de variation

Note : L'écart-type et le coefficient de variation sont calculés pour les 100 dernières données mesurées.

5. Vue des valeurs mesurées par rapport aux valeurs passées :

- Cette interface montre les 12 dernières données mesurées.
- Valeurs mesurées et graphique à barres**
 - Le graphique à barres indique la proportion de la valeur mesurée dans la plage de mesure.
 - Le diagramme à barres indique les limites supérieure et inférieure.
 - Les données mesurées forment un graphique à barres vertes dans la plage des valeurs limites hautes et basses.
 - Les données mesurées forment un graphique à barres rouges en cas de dépassement des limites haute et basse.



F. Opération d'étalonnage

1. Étalonnage de base :

Préparez la plaque de calibrage et la base de calibrage, entrez dans le menu de calibrage et sélectionnez le calibrage de base. Selon les instructions de l'instrument, placez la plaque d'étalonnage correspondante pour l'étalonnage. Une fois le calibrage terminé, le message "calibration complète" s'affiche au bas de l'écran et l'instrument revient à l'interface précédente.

Une fois l'étalonnage terminé, vous pouvez revenir à l'interface de mesure et effectuer des mesures.

2. Calibrage du décalage :

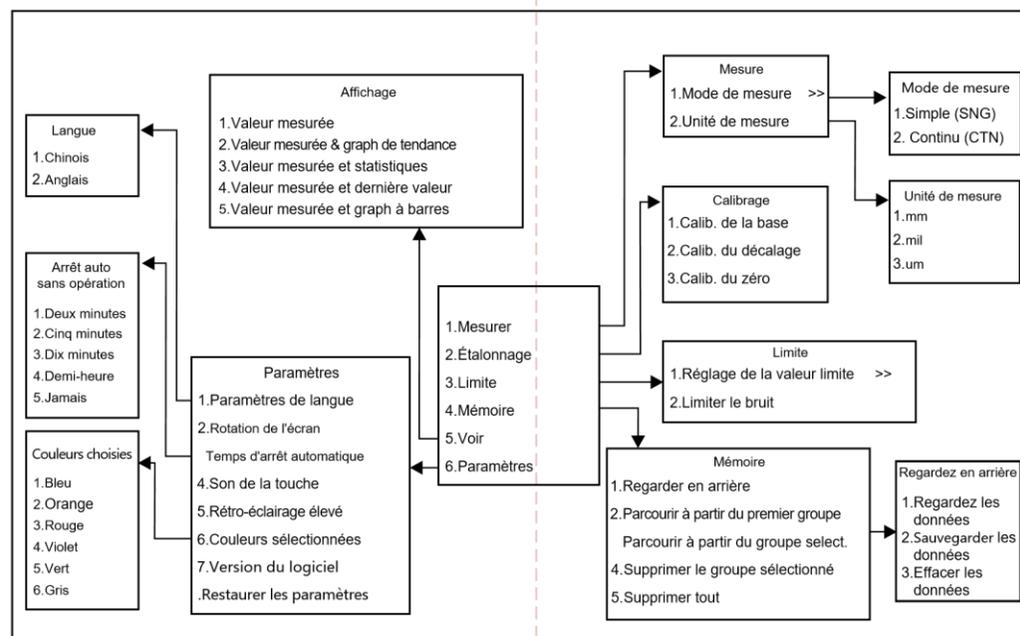
Entrez dans le menu d'étalonnage et sélectionnez Offset Calibration. Mesurez l'épaisseur d'un seul point en suivant l'instruction au bas de l'écran. Relevez l'instrument et appuyez sur le bouton Up/Down pour ajuster la valeur. Appuyez sur OK lorsque le réglage est terminé. La mention "Calibration terminée" s'affiche en bas de l'écran et l'instrument revient à l'interface précédente.

Une fois l'étalonnage terminé, vous pouvez revenir à l'interface de mesure et effectuer des mesures.

3. Calibrage du zéro :

- Entrez dans le menu d'étalonnage et sélectionnez zéro.

L. Diagramme du menu



M. Attention

- Lors de la mise en service, éloignez la sonde du revêtement mesuré.
- Après le démarrage, ERR1 ou ERR2 indique une erreur de sonde.
- Après le démarrage, ERR3 ou ERR4 indique une erreur de la surface.
- Pendant la mesure, "----" indique que le récepteur n'est pas calibré. Pendant la mesure, "-OL-" indique un dépassement de données.

CONSEILS : Cet appareil est équipé d'une batterie rechargeable. Si vous recevez le produit et que vous ne pouvez pas le mettre en marche, veuillez le connecter à l'adaptateur pour le recharger avant de l'utiliser.

⚠ Déclarations spécifiques :
Notre société ne peut être tenue responsable de l'utilisation de la sortie de ce produit comme preuve directe ou indirecte. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et les spécifications du produit sans préavis.

