

## MESUREUR D'ÉPAISSEUR ULTRASONIQUE MANUEL DE L'UTILISATEUR

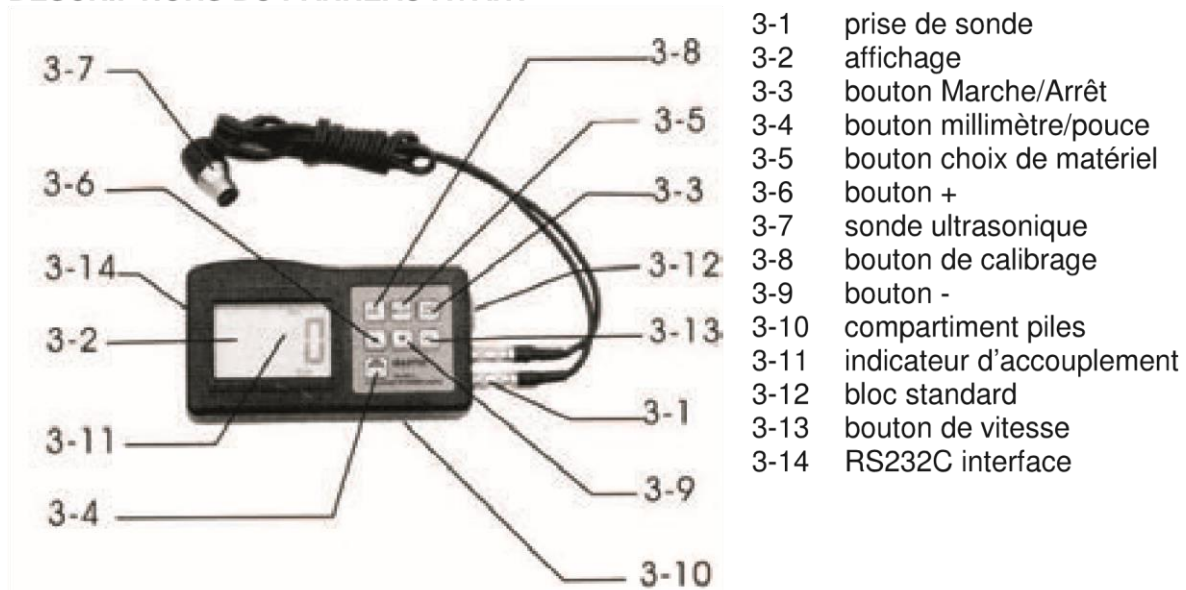
### DISPOSITIFS 1

- En utilisant une base temps de type LSI cet appareil permet des mesures de grandes précisions.
- Avec de haute puissance d'émission et une large bande de sensibilité de réception, il peut être utilisé avec des sondes de différentes fréquences. Ce qui rend possible de mesurer des surface approximatives, voire en fonte. Il peut être employée couramment dans presque toutes sortes d'industries.
- Cet appareil permet de mesurer l'épaisseur de beaucoup de matériaux, par exemple acier, fonte, aluminium, cuivre rouge, laiton, zinc, verre quartz, polyéthylène, PVC, fonte grise, fonte nodulaire.
- Il possède un arrêt automatique qui permet de préserver son autonomie.
- Il peut communiquer avec un ordinateur PC pour des statistiques et imprimer grâce au \*câble et le \*logiciel pour l'interface RS232C.
- (\* non fournis).

### CARACTÉRISTIQUES

Affichage :	4 chiffres de 10 millimètres, affichage à cristaux liquides
Gamme :	résolution de 1.0- 150mm (acier 45 #) Précision 0.1 millimètre/0.001inch : $\pm (0.5\%n+0.1)$
Vélocité :	500 9000 m/s
Alimentation	4 piles x 1.5 v D.C.A. (UM-4)
Environnement :	Humidité <80%, température 0-50 °C
Taille :	120x62x30mm (4.7x2.4x1.2inch)
Poids :	environ 164g (sans pile)
Accessoires :	boite de transport Manuel utilisateur.

### DESCRIPTIONS DU PANNEAU AVANT



## CHOIX MATÉRIEL

Num	Code	Matériel
1	Cd01	Acier
2	Cd02	Fonte
3	Cd03	Aluminium
4	Cd04	Cuivre rouge
5	Cd05	Bronze
6	Cd06	Zinc
7	Cd07	Verre
8	Cd08	Polyéthylène
9	Cd09	Pvc
10	Cd10	Fonte grise
11	Cd11	Fonte nodulaire
12	XXXX	Vélocité

- Appuyez sur la touche 3-4 pour allumer l'unité.
- Appuyez sur la touche matériel 3-5, l'affichage 3-2 montrera code «cdXX».ou «XXXX» , « Cd » étant l'abréviation de «code» et « xx » est un nombre de 01 à 11. «xxxx» est un nombre à 4 chiffres qui est la vitesse du matériel définie par l'utilisateur.
- Appuyez sur la touche 3-6 ou sur le bouton 3-9 pour choisir le code matériel pour mesurer et puis appuyez sur la touche matériel pour confirmer. L'affichage montrera «0». Si vous choisissez un code matériel mais ne confirmez pas le choix, le code changera automatiquement en « » après plusieurs secondes. Dans un tel cas, l'appareil reprendra l'ancien code
- Un nombre à 4 chiffres sera montré sur l'affichage si on presse le bouton 3-6 quand est affiché «cd11» ou sur le bouton 3-9 quand est affiché «cd01».
- Le nombre à 4 chiffres est la dernière vitesse définie par l'utilisateur. En choisissant cette vitesse, vous pourriez mesurer l'épaisseur du même matériel que pour la dernière fois.
- Il est inutile de choisir le code matériel une fois que le code matériel est confirmé (stocké automatiquement dans la mémoire) à moins que le matériel à mesurer soit différent du précédent.

## CALIBRAGE

- Mettre un peu d'huile sur le bloc étalon 3-12 de 5 millimètres.
- Appuyez sur le bouton 3-8 de calibrage, «CAL» est affiché sur l'écran, «CAL» étant l'abréviation de calibrage.
- Posez la sonde 3-7 sur le bloc étalon, le symbole d'accouplement (•) est affiché si la mesure est correcte.
- «5.0» millimètres (ou « 0.197 » pouce) et «CAL» seront montrés sur l'affichage à leur tour.
- Pressez le bouton 3-8 pour confirmer le calibrage et retourner en mode mesures
- Le résultat du calibrage sera sauvegardé automatiquement à la confirmation. Il est inutile de calibrer souvent à moins que vous suspectiez l'exactitude des mesures.

## PROCÉDÉ DE MESURE

- Appuyez sur la touche 3-4 pour allumer l'unité.
- Appuyez sur la touche 3-3 pour choisir l'unité de mesure.(mm / inch)
- Poser la sonde 3-7 sur la surface du matériau à mesurer, avec le code matériel qui correspond.
- le symbole d'accouplement (•) est affiché si la mesure est correcte, et la valeur est affichée à l'écran.
- La lecture est maintenue jusqu'à ce qu'une nouvelle mesure soit effectuée. La dernière valeur est maintenue sur l'affichage jusqu'à ce que le courant soit coupé.

- Il existe 2 modes pour éteindre l'appareil, manuellement par le bouton 3.4 ou automatiquement si l'appareil n'est utilisé dans la minute.

### **MESURE PAR VÉLOCITÉ REGLÉE**

Pressez le bouton 3-13 VEL et l'affichage montre la vitesse réglée la dernière fois

A) Comment mesurer une épaisseur avec une vitesse connue ?

- La vitesse peut être changée en appuyant sur la touche + ou – jusqu'à la valeur de la vitesse du matériel. L'incrément est de 10m/s à chaque pression et de 100m/s si la pression est supérieure à 4 secondes
- Mettre un peu d'huile sur le matériel à la mesure et posez la sonde 3-7 sur la surface. La lecture sur l'affichage est l'épaisseur, ainsi si on connaît la vitesse d'un certain matériel, il est facile de mesurer l'épaisseur.

B) Comment mesurer l'épaisseur par un échantillon d'épaisseur connue sans connaître la vitesse ?

- Obtenez juste un échantillon d'épaisseur connue.
- Mettre un peu d'huile sur le matériel à la mesure et posez la sonde 3-7 sur la surface. La lecture sur l'affichage est l'épaisseur, si la valeur affichée est différente de celle de l'échantillon, modifiez la vitesse en appuyant sur la touche + ou – .
- Répétez alors les mesures jusqu'à ce que la valeur de mesure soit totalement même que l'épaisseur de l'échantillon. En ce cas, la valeur de la vitesse est celle du matériel, vous pouvez mesurer n'importe quelle épaisseur inconnue du même matériel.

### **REPLACEMENT DES PILES**

Quand le symbole de batterie apparaît sur l'affichage, il est temps de remplacer les piles.

- Faites glisser le couvercle de piles et enlevez les piles.
- Installez les nouvelles piles en prêtant une attention particulière aux polarités.
- Refermez le couvercle.

### **GARANTIE**

***Le constructeur ainsi que le vendeur ne peuvent être tenus responsables de tous dommages physique ou corporel dues à une mauvaise utilisation ou mauvaise interprétation de ce manuel.***

***Ne pas tenter de démonter ou d'intervenir sur l'appareil.***

***Le non respect des règles d'utilisation, des recommandations de ce manuel et de sécurité entraîne automatiquement l'annulation de la garantie***